

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称: 南通阳旭环保科技有限公司

年产 500 吨塑料制品新建项目

建设单位 (盖章): 南通阳旭环保科技有限公司

编 制 日 期: 2021 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	南通阳旭环保科技有限公司年产 500 吨塑料制品新建项目		
项目代码	2103-320684-89-01-665445		
建设单位联系人	吴小兰	联系方式	13852893698
建设地点	南通市海门区悦来镇盛昌中路 1 号		
地理坐标	(121 度 25 分 40.411 秒, 31 度 58 分 43.279 秒)		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造, C2926 塑料包装箱及容器制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29, 53 塑料制品业 292, 其他 (年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 (迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门 (选填)	海门区行政审批局	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	海行审备 (2021) 403 号
总投资 (万元)	500	环保投资 (万元)	30
环保投资占比 (%)	6%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地 (用海) 面积 (m ²)	1100
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线相符性</p> <p>①国家级生态保护红线：对照《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》，本项目不在国家级生态保护红线范围内，符合《江苏省国家级生态保护红线规划（2018）》相关要求。</p> <p>②生态空间管控区域：对照《江苏省生态空间管控区域规划》，与本项目最近的生态空间管控区域为通启运河（海门市）清水通道维护区，本项目距离通启运河（海门市）清水通道维护区外 980m，不在其生态空间管控区域范围，不会导致海门区生态空间管控区域生态服务功能下降，符合江苏省生态空间管控区域保护规划。江苏省生态空间管控区域图见附图 4。</p> <p>(2) 环境质量底线相符性</p> <p>根据 2020 年南通市生态环境状况公报，海门区除 O₃ 外的其他基本污染物均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；项目所在地东侧坛口河 pH、氨氮、石油类能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准，悬浮物能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准，高锰酸盐指数、总氮、总磷超过《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。建议通过加快镇区污水处理厂及其配套污水管网建设、加强工业污染源控制，促进企业清洁生产、建设生态农业等多方面综合治理等措施，对河流水质进行进一步改善；根据噪声监测结果可知，项目所在地声环境、西侧敏感点声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-3008）中 2 类标准；根据《南通市生态环境状况公报（2019 年）》，全市土壤环境质量保持在良好状态。项目建成后，废气、废水、噪声及固废均有效处置，对周边环境影响较小，不会降低所在地的环境功能质量，符合环境质量底线要求。</p> <p>(3) 资源利用上线相符性</p> <p>本项目利用房东现有闲置空厂房进行建设，不占用新的土地资源，不占用耕地和基本保护农田，能源电、水消耗较少，本项目不会突破当地资源利用上线。</p> <p>(4) 生态环境准入清单相符性</p> <p>本项目不在优先保护单元、重点管控单元内，项目建成后，废气、废水、噪声及固废均有效处置，因此，本项目建设对生态环境影响较小。</p> <p>综上所述，本项目符合“三线一单”要求。</p> <p>2、与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）相符性分析</p> <p>对照《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49 号）文件中</p>
---------	---

“(五) 落实生态环境管控要求-严格落实生态环境法律法规标准，国家、省和重点区域（流域）环境管理政策，准确把握区域发展战略和生态功能定位，建立完善并落实省域、重点区域（流域）、市域及各类环境管控单元的“1+4+13+N”生态环境分区管控体系，包括全省“1”个总体管控要求，长江流域、太湖流域、淮河流域、沿海地区等“4”个重点区域（流域）管控要求，“13”个设区市管控要求，以及全省“N”个（4365个）环境管控单元的生态环境准入清单。”本项目位于南通市海门区悦来镇盛昌中路1号，属于长江流域及沿海地区，为重点区域（流域）。对照江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求，具体分析如下表1-1。

表 1-1 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性

管控类别	重点管控要	相符性分
一、长江流域		
空间布局约束	<ol style="list-style-type: none"> 始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目 禁止新建独立焦化项目。 	<p>本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造、C2926塑料包装箱及容器制造项目，厂址不在国家级生态红线内，不在江苏省生态空间管控区内，不属于石油化工等规定对的禁止项目，不涉及码头，不属于独立焦化项目。</p>
污染物排放管控	<ol style="list-style-type: none"> 根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范长江入河排污口体系，加快改善长江水环境质量。 	<p>本项目建成后大气达标排放，固废零排放，项目申领排污许可证后方可正式投产，且项目不设长江入河排污口。</p>
环境风险防控	<ol style="list-style-type: none"> 防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。 	<p>本项目建成后危险废物委托有资质的单位处置，危废仓库按要求建设，能够满足环境风险防控的相关要求，本项目不在饮用水水</p>

		源保护区内。
资源利用效率要求	到 2020 年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。	本项目不在长江干支流自然岸线。
四、沿海地区		
空间布局约束	1. 禁止在沿海陆域内新建不具备有效治理措施的化学制浆造纸、化工、印染、制革、电镀、酿造、炼油，岸边冲滩拆船以及其他严重污染海洋环境的工业生产项目。 2. 沿海地区严格控制新建医药、农药和染料中间体项目。	本项目为 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造、C2926 塑料包装箱及容器制造项目，不涉及禁止类项目。
污染物排放管	按照《江苏海洋环境保护条例》实施重点海域排污总量控制制度。	本项目建成后大气达标排放，固废零排放，项目申领排污许可证后可正式投产，且项目不设长江入河排污口。
环境风险防控	1. 禁止向海洋倾倒汞及汞化合物、强放射性物质等国家规定的一类废弃物， 2. 加强对赤潮、浒苔绿潮、溢油、危险化学品泄漏及海洋核辐射等海上突发性海洋灾害事故的应急监视，防治突发性海洋环境灾害。 3. 沿海地区应加强危险货物运输风险、船舶污染事故风险应急管控。	本项目建成后危险废物委托有资质的单位处置，危废仓库按要求建设，能够满足环境风险防控的相关要求。
资源利用效率要求	至 2020 年，大陆自然岸线保有率不低于 37%，全省海岛自然岸线保有率不低于 2%。	本项目不新增岸线要求，满足资源利用效率要求。
<p>综上所述，本项目的建设符合《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49 号）的相关要求。</p> <p>3、本项目与《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规[2021]4 号）相符性分析如下：</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 与南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性</p>		
管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	1. 严格执行《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》（通政办发〔2018〕42 号）、《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）、《南通市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案（2018~2020 年）》（通政发〔2018〕63 号）、《南通市土壤污染防治工作方案》（通政发〔2017〕20 号）、《南通市水污染防治工作方案》（通政发〔2016〕35 号）等文件要求。 2. 严格执行《（长江经济带发展负面清单指南）江苏省实施细则（试行）》；禁止引进列入《南通市产业结构调整指导目录	本项目不属于淘汰类、禁止类产业，不涉及禁止的技术改造工艺装备及产品；本项目不属于石化项目，不在保护区内。因此

	<p>》淘汰类的产业、列入《南通市工业产业技术改造负面清单》严格禁止的技术改造工艺装备及产品。</p> <p>3. 根据《南通市长江经济带生态环境保护实施规划》(通政办发〔2018〕42号),沿江地区不再新布局石化项目。禁止在长江干流自然保护区、风景名胜区等重点区域新建工业类和污染类项目,现有高风险企业实施限期治理。自然保护区核心区及缓冲区内禁止新建码头工程,逐步拆除已有的各类生产设施以及危化品、石油类泊位。禁止向内河和江海直达船舶销售渣油、重油以及不符合标准的普通柴油,禁止海船使用不符合要求的燃油。</p> <p>4. 根据《省政府关于加强全省化工园区化工集中区规范化管理的通知》(苏政发〔2020〕94号)、《市政府关于印发南通市化工产业环保准入指导意见的通知》(通政发〔2014〕10号),化工园区、化工集中区处于长江干流和主要支流岸线1公里范围(以下简称沿江1公里范围)内的区域不得新建、扩建化工企业和项目(安全、环保、节能、信息化智能化、提升产品品质技术改造项目除外)。禁止建设属于国家、省和我市禁止类、淘汰类生产工艺、产品的项目。从严控制农药、传统医药、染料化工项目审批,原则上不再新上医药中间体、农药中间体、染料中间体项目(具有自主知识产权的关键中间体及高产出、低污染项目除外,分别由科技部门和环保部门认定)。沿江化工园区不再新增农药、染料化工企业。</p>	<p>, 本项目符合通政办规〔2021〕4号相关要求。</p>
<p>污染物排放管控</p>	<p>1. 严格落实污染物排放总量控制制度,把主要污染物排放总量指标作为建设项目环境影响评价审批的前置条件。排放主要污染物的建设项目,在环境影响评价文件(以下简称环评文件)审批前,须取得主要污染物排放总量指标。</p> <p>2. 用于建设项目的“可替代总量指标”不得低于建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标。上一年度环境空气质量年平均浓度不达标的地区、水环境质量未达到要求的地区,相关污染物应按照建设项目所需替代的主要污染物排放总量指标的2倍进行削减替代(燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外);细颗粒物(PM_{2.5})年平均浓度不达标的地区,二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物均需进行2倍削减替代(燃煤发电机组大气污染物排放浓度基本达到燃气轮机组排放限值的除外)。</p> <p>3. 落实《省政府办公厅关于印发江苏省排污权有偿使用和交易管理暂行办法的通知》(苏政办发〔2017〕115号)及配套的实施细则中,关于新、改扩建项目获得排污权指标的相关要求。</p>	<p>本项目建成后实施污染物总量控制,新增大气污染物总量能在区域内平衡。</p>
<p>环境风险防控</p>	<p>1. 落实《南通市突发环境事件应急预案(2020年修订版)》(通政办发〔2020〕46号)。</p> <p>2. 根据《南通市化工产业安全环保整治提升三年行动计划(2019~2021年)》(通政办发〔2019〕102号),保留提升的化工生产企业必须制订整治提升实施方案。严格危险废物处置管理。企业须在环评报告中准确全面评价固体废物的种类、数量、属性及产生、贮存、利用或处置情况。在安评报告中对固体废物贮存、利用处置环节进行安全性评价,并</p>	<p>本项目建成后企业内储备有足够的应急物资,实现环境风险联防联控,故能满足环境风险防控的相关要</p>

	<p>按标准规范设计、建造或改建贮存、利用处置危险废物的设施设备。生产企业应按照相关管理要求申报、处置废弃危险化学品。强化对危险废物的收集、贮存和处置的监督管理，实现危险废物监管无盲区、无死角。</p> <p>3. 根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32号），钢铁行业企业总平面布置必须符合国家规范要求，有较大变更的必须进行安全风险分析和评估论证。企业必须按规定设计、设置和运行自动控制系统，按规定实施全流程自动控制改造，有条件的鼓励创建智能工厂（装置）。企业涉及重大危险源的设施设备与周边重要公共建筑安全距离须符合国家相关标准要求。坚决淘汰超期服役的高风险设备和设施。</p>	求。																				
资源利用效率要求	<p>1. 根据《中华人民共和国大气污染防治法》，禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。</p> <p>2. 化工行业新建化工项目须达到国内清洁生产先进水平或行业先进水平，生产过程连续化、密闭化、自动化、智能化；钢铁行业沿海地区新建钢厂、其他地区钢厂改造升级项目必须符合《江苏省钢铁行业布局优化结构调整项目建设实施标准》要求。</p> <p>3. 严格控制地下水开采。落实《江苏省地下水超采区划分方案》（苏政复〔2013〕59号），在海门区的海门城区、三厂、常乐等乡镇共计136.9平方公里，实施地下水禁采；在如东县的掘港及马塘、岔河、洋口、丰利等乡镇，海门区除三阳、海永外的大部分地区，启东市的汇龙、吕四、北新等乡镇，通州区的东社镇、二甲镇，通州湾的三余镇等地2095.8平方公里，实施地下水限采。</p>	生产过程中使用电能，不使用高污染燃料，故符合禁燃区的相关要求。																				
<p>因此，本项目的建设符合《南通市“三线一单”生态环境分区管控实施方案的通知》（通政办规〔2021〕4号）中相关要求。</p>																						
<p>4、“两减六治三提升”相符性分析</p>																						
<p>对照中共江苏省委、省人民政府关于印发《“两减六治三提升”专项行动方案》的通知，见下表1-3。</p>																						
<p style="text-align: center;">表 1-3 “两减六治三提升”相符性分析表</p>																						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>方案内容</th> <th>本项目与其相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">两减</td> <td>减少煤炭消费总量</td> <td>本项目不涉及煤炭，符合</td> </tr> <tr> <td>减少落后化工产能</td> <td>本项目不属于化工项目，符合</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">六治</td> <td>治理太湖水环境</td> <td>本项目不属于太湖流域，符合</td> </tr> <tr> <td>治理生活垃圾</td> <td>生活垃圾委托环卫清运，符合</td> </tr> <tr> <td>治理黑臭水体</td> <td>本项目不涉及黑臭水体，符合</td> </tr> <tr> <td>治理畜禽养殖污染</td> <td>本项目不涉及畜禽养殖，符合</td> </tr> <tr> <td>治理挥发性有机物污染</td> <td>“强制使用水性涂料，2017年底前，印刷包装以及集装箱、交通工具、机械设备、人</td> <td>本项目不涉及溶剂、胶黏剂等的使用，符合</td> </tr> </tbody> </table>	类别	方案内容	本项目与其相符性	两减	减少煤炭消费总量	本项目不涉及煤炭，符合	减少落后化工产能	本项目不属于化工项目，符合	六治	治理太湖水环境	本项目不属于太湖流域，符合	治理生活垃圾	生活垃圾委托环卫清运，符合	治理黑臭水体	本项目不涉及黑臭水体，符合	治理畜禽养殖污染	本项目不涉及畜禽养殖，符合	治理挥发性有机物污染	“强制使用水性涂料，2017年底前，印刷包装以及集装箱、交通工具、机械设备、人	本项目不涉及溶剂、胶黏剂等的使用，符合	
类别	方案内容	本项目与其相符性																				
两减	减少煤炭消费总量	本项目不涉及煤炭，符合																				
	减少落后化工产能	本项目不属于化工项目，符合																				
六治	治理太湖水环境	本项目不属于太湖流域，符合																				
	治理生活垃圾	生活垃圾委托环卫清运，符合																				
	治理黑臭水体	本项目不涉及黑臭水体，符合																				
	治理畜禽养殖污染	本项目不涉及畜禽养殖，符合																				
	治理挥发性有机物污染	“强制使用水性涂料，2017年底前，印刷包装以及集装箱、交通工具、机械设备、人	本项目不涉及溶剂、胶黏剂等的使用，符合																			

		造板、家具、船舶制造等行业，全面使用低 VOCs 含量的水性涂料、胶黏剂替代原有的有机溶剂、清洗剂、胶黏剂等。”	
		治理环境隐患	符合
三提升		提升生态保护水平	符合
		提升环境经济政策调控水平	符合
		提升环境执法监管水平	符合
综上所述，本项目符合“两减六治三提升”的要求。			
<p>5、与《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》（苏政发（2018）122 号）相符性分析</p> <p>根据《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》目标指标中提出的“推进重点行业污染治理升级改造。重点区域二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值”以及“实施VOCs专项整治方案。制定石化、化工、工业涂装、包装印刷等VOCs排放重点行业和油品储运销综合整治方案，出台泄漏检测与修复标准，编制VOCs治理技术指南。重点区域禁止建设生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，加大餐饮油烟治理力度。开展VOCs整治专项执法行动，严厉打击违法排污行为，对治理效果差、技术服务能力弱、运营管理水平低的治理单位，公布名单，实行联合惩戒，扶持培育 VOCs 治理和服务专业化规模化龙头企业。2020年，VOCs 排放总量较2015年下降10%以上”。本项目产生的有机废气经“风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高的排气筒FQ-01排放，预计捕集率达90%，收集的废气送风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达90%，与《江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》中对VOCs 作业的管控要求相符。</p> <p>6、与挥发性有机物防治政策文件相符性分析</p> <p>（1）与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》的相符性分析</p> <p>拟建项目对照《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》要求：鼓励对排放的VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺人溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。PVC 制品企业增塑剂应密闭储存，配料、混炼、造粒、挤塑、压延、发泡等生产环节应设集气罩对废气进行收集，配料、投料、混炼尾气应采用布袋除尘等高效除尘装置处理，过滤、压延、粘合等尾气可采用静电除雾器对有机物进行回收处理，发泡废气优先采用高温焚烧技术处理。其他塑料制品废气因根据污染物种类及浓度的不同，分别采用多级填料塔吸收、高温焚</p>			

烧等技术净化处理。本项目产生的有机废气经“风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高的排气筒FQ-01排放，预计捕集率达90%，收集的废气送风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达90%，因此，项目符合《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》中相关要求。

(2) 与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》的相符性分析

拟建项目对照《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》要求：产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。本项目生产车间属于非密闭车间，产生的有机废气经“风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高的排气筒FQ-01排放，预计捕集率达90%，收集的废气送风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达90%，因此，项目符合《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》中相关要求。

(3) 与《江苏省大气污染防治条例》的相符性分析

拟建项目对照《江苏省大气污染防治条例》要求：产生挥发性有机物废气的生产经营活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用；造船等无法在密闭空间进行的生产经营活动，应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。

本项目生产车间属于非密闭车间，产生的有机废气经“风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置”处理后通过15米高的排气筒FQ-01排放，预计捕集率达90%，收集的废气送风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达90%，因此，项目符合《江苏省大气污染防治条例》中相关要求。

(4) 与《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气[2019]53号）的相符性分析

拟建项目对照《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气[2019]53号）要求：重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。

加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，

封闭式储库、料仓等。含 VOCs 物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高 VOCs 含量废水（废水液面上方 100 毫米处 VOCs 检测浓度超过 200ppm，其中，重点区域超过 100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含 VOCs 物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。

企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。本项目产生的有机废气经“风冷装置+UV 光解+二级活性炭吸附装置”处理后通过 15 米高的排气筒 FQ-01 排放，预计捕集率达 90%，收集的废气送风冷装置+UV 光解+二级活性炭吸附装置处理，处置效率可达 90%，因此，项目符合《关于印发重点行业挥发性有机物综合治理方案的通知》（环大气[2019]53 号）中相关要求。

7、与《长江经济带发展负面清单指南》江苏省实施细则（试行）相符性分析

表 1-5 与《长江经济带发展负面清单指南》江苏省实施细则（试行）对比详情

序号	负面清单	是否符合要求
1	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。禁止在森林公园的岸线和河段范围内毁林开垦和毁林采石、采砂、采土以及其他毁林行为。禁止在地质公园的岸线和河段范围内以及可能对地质公园造成影响的周边地区采石、取土、开矿、放牧、砍伐以及其他对保护对象有损害的活动。禁止在 I 级林地、一级国家级公益林内建设项目。	本项目不在所列保护区内，符合
2	在海洋特别保护区内：（一）禁止擅自改变海岸、海底地形地貌及其他自然生态条件，严控炸岛、炸礁、采砂、围填海、采伐林木等改变海岸、海底地形地貌或严重影响海洋生态环境的开发利用行为；（二）重点保护区内禁止实施与保护无关的工程建设活动，预留区内禁止实施改变自然生态条件的生产活动和任何形式的工程建设活动；（三）海洋公园内禁止建设宾馆、招待所、疗养院等工程设施，禁止开设与海洋公园保护目标不一致的参观、旅游项目。	本项目不在海洋保护区，符合

3	在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内：（一）禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目；（二）禁止网箱养殖、投饵式养殖、旅游、使用化肥和农药等可能污染饮用水水体的投资建设项目；（三）禁止游泳、垂钓以及其他可能污染水源的活动；（四）禁止停泊与保护水源无关的船舶	本项目不在饮用水源一级保护区，符合
4	在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内：（一）禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；（二）禁止网箱养殖、使用高毒、高残留农药等可能污染饮用水水体的投资建设项目；（三）禁止设置排污口，禁止危险货物水上过驳作业；（四）禁止贮存、堆放固体废物和其他污染物，禁止排放船舶洗舱水、压载水等船舶污染物，禁止冲洗船舶甲板；（五）从事旅游活动的，应当按照规定采取措施，防止污染饮用水水体	本项目不在饮用水源二级保护区，符合
5	在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内：（一）禁止新建、扩建水上加油站、油库、规模化畜禽养殖场等严重污染水体的建设项目，或者改建增加排污量的建设项目；（二）禁止设置装卸垃圾、粪便、油类和有毒物品的码头；（三）禁止运输剧毒物品、危险废物以及国家规定禁止通过内河运输的其他危险化学品	本项目不在饮用水源准保护区，符合
6	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围垦河道、围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。因江河治理确需围垦河道的，须论证后经省水利厅审查同意，报省人民政府批准。已经围湖造田的，须按照国家规定的防洪标准进行治理，有计划退田还湖。	本项目不在水产种质资源保护区，符合
7	在国家湿地公园的岸线和河段范围内：（一）禁止开（围）垦、填埋或者排干湿地；（二）禁止截断湿地水源；（三）禁止挖沙、采矿；（四）禁止倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾；（五）禁止从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动；（六）禁止破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道，禁止滥采滥捕野生动植物；（七）禁止引入外来物种；（八）禁止擅自放牧、捕捞、取土、取水、排污、放生；（九）禁止其他破坏湿地及其生态功能的活动。	本项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内，符合
8	禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目，禁止在岸线保留区内投资建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，符合
9	在生态保护红线和永久基本农田范围内，准入条件采用正面清单管理，禁止投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目，禁止不符合主导功能定位、对生态系统功能有扰动或破坏的各类开发活动，禁止擅自建设占用和任意改变用途。	本项目不在生态保护红线和永久基本农田范围内，符合
10	禁止新建化工园区。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石	本项目不涉

	化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。	及化工园区，符合
11	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。原则上禁止新建露天矿山建设项目	本项目不属于该产业，符合
12	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，对列入《国家产业结构调整指导目录（2019年本）》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目，列入《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2018年版）》的外商投资项目，一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。	本项目不属于落后产能，不属于限制类淘汰类，符合
13	禁止核准、备案严重过剩产能行业新增产能项目，部门、机构禁止办理相关的土地（海域）供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务	本项目不属于过剩产能行业，符合
14	禁止备案新建扩大产能的钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃项目。钢铁、水泥、平板玻璃项目确需新建的，须制定产能置换方案并公告，实施减量或等量置换。	本项目不属于所列行业，符合
<p>因此，本项目建设与《长江经济带发展负面清单指南》江苏省实施细则（试行）中要求相符。</p>		

二、建设项目工程分析

建设内容	1、主体工程								
	本项目主体工程依托已租赁厂房，建筑面积为1100m ² ，企业拟购置破碎机、挤出机、注塑机等辅助设备，原辅材料为：聚酯板材、PP塑料粒子等，工艺过程：①聚酯板材--破碎成片--投料搅拌--挤出成型--牵引--冷却--切粒--成品；②PP塑料粒子--投料--注塑成型--冷却--成品。项目建成后可形成年产塑料制品500吨的生产能力。本项目主体工程内容见表2-1。								
	表2-1 建设项目主辅工程建设内容一览表								
	<table border="1"><thead><tr><th>类别</th><th>建设名称</th><th>建设内容及规模</th><th>备注</th></tr></thead><tbody><tr><td>主体工程</td><td>生产车间</td><td>44*25m²</td><td>高8米，生产用房</td></tr></tbody></table>	类别	建设名称	建设内容及规模	备注	主体工程	生产车间	44*25m ²	高8米，生产用房
	类别	建设名称	建设内容及规模	备注					
	主体工程	生产车间	44*25m ²	高8米，生产用房					
	2、公辅工程								
	2.1 供水								
	本项目用水主要为冷却设备补水、生活用水，由区域自来水厂供给。								
	冷却设备补水：本项目冷却工序需使用自来水，循环水量为2t/h，损耗量按5%计，冷却水循环使用，定期补水，不外排，则年补水量为240t。								
生活用水：本项目新增劳动定员人数为10人，年生产天数300天，生产为两班制，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），车间工人的每日生活用水定额宜采用（30~50）L/人·班，本次环评取50L/人·班计，则用水量约300t/a。									
综上所述，本项目用水量为540t/a，依托出租方现有，现有供水管网（DN400mm）可以满足需求。									
2.2 排水									
本项目废水主要为生活废水240t/a，经化粪池预处理后，接管至市政污水管网（DN400mm），由中信环境水务（海门）有限公司集中处理，尾水排入长江。									
2.3 用电									
本项目总用电量为20万kW·h/a，设备仅使用电作为动力，由市政电网集中供给。									
3、储运工程									
3.1 仓储									
本项目所用成品分别储存于成品仓库内，成品仓库面积50m ² ，原辅料储存于原料仓库内，原料仓库面积50m ² 。储存于阴凉、通风的库房，远离火种，不宜大量储存或久存。仓库内采用照明、通风设备。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。									
3.2 运输									

本项目运输分厂外运输和厂内运输两部分。厂外运输的任务是将原辅材料等运到库房内以及将成品和废料运出厂，厂外运输主要为汽车运输。厂内运输主要采用叉车运输，厂内运输的任务则是完成全厂各生产环节之间的物料周转。

4、环保工程

本项目环保工程一览表如下：

表 2-1 本项目环保工程一览表

类别	建设名称	建设内容及规模	备注
环保工程	废气治理设备	1套风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置+15m排气筒(FQ-01), 10000m ³ /h	新建
		1套袋式除尘器	新建
	废水治理设备	生活污水化粪池(5m ³)预处理后接管至中信环境水务(海门)有限公司	依托出租方现有,可以满足职工生活污水预处理要求
	固废治理	固废分类收集,在厂房北侧设置一般固废堆场(10m ²)、在厂房北侧设置危废暂存间(10m ²)、垃圾桶1个	新建
	噪声治理	基础设施减振、厂房隔声	新建

*本项目环保责任归建设单位南通阳旭环保科技有限公司负责。

5、主要产品及产能

表2-2 本项目主要产品产能一览表

序号	工程名称(车间、生产装置或生产线)	产品名称	设计规模(t/a)	年运行时数
1	塑料粒子生产线	塑料粒子	400	300d×16h/d=4800h
2	发动机包装箱生产线	发动机包装箱	100	

6、主要生产设备

表 2-3 项目主要设备清单一览表

序号	设备名称	型号	数量(台/套)	备注	
1	塑料粒子生产线(单线产能可达500t/a)	搅拌机	10m ³	4	/
2		注塑挤出机	瑞安智华机械	4	/
3		牵引机	瑞安智华机械	4	/
4		冷却设备	BZ-1572	4	/
5		切料机	绿盛机械	4	/
6	碎料机	/	2	/	
7	发动机包装箱生产	注塑机	/	10	/

线(单台设备生产能力为0.05t/h)

7、主要原辅材料及理化性质

表 2-4 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅材料名称	主要成分、规格	年耗量 t/a	储存量 t/a	运输方式	包装方式
1	聚酯板材	1m ²	380	40	汽运	袋装
2	POE 弹性体	聚烯烃类	10	5	汽运	袋装
3	色母	亚克力树脂 50%、颜料 40%、硬脂酸盐 10%	10	5	汽运	袋装
4	PP 塑料粒子	—	100	10	汽运	袋装
5	润滑油	矿物油	0.05	0.05	汽运	桶装

表 2-5 主要原辅材料理化性质表

序号	原辅料名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	聚酯板材	无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度：0.90~0.91g/cm ³ ，熔点：164~170℃，水溶性：极难溶于水，吸水率：0.01%，收缩率：1%~2.5%，熔融温度 160~170℃，热分解温度 328~410℃	易燃	无毒
2	POE 弹性体	具有耐老化、耐臭氧、耐化学介质等优异性能，密度 0.852~0.880 g/cm ³ ，熔点 50~70℃	易燃	无毒
3	色母	色母又名色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，它由颜料或染料、载体、分散剂（常用的有聚乙烯低分子蜡和硬脂酸盐）和添加剂所组成。是把超常量的颜料或染料均匀地载附于树脂之中而得到的聚集体，可称颜料浓缩物，所以它的着色力高于颜料本身。专用色母一般选择与制品树脂相同的树脂作为载体，两者的相容性好；一般情况下，色母不含添加剂，除非客户提出特殊要求。	易燃	无毒
4	PP 塑料粒子	系白色蜡状材料，外观透明而轻。化学式为 (C ₃ H ₆) _n ，密度为 0.89~0.91g/cm ³ ，易燃，熔点 189℃，在 155℃左右软化，使用温度范围为-30~140℃。在 80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。	易燃	无毒

8、水平衡

本项目用水由市政给水管网供给，主要为循环冷却水补水及生活用水。

本项目水平衡图如下：

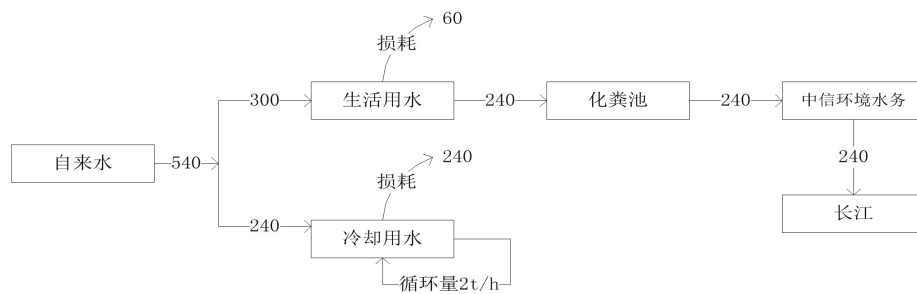


图2-1 本项目水平衡图 (t/a)

9、劳动定员及工作制度

本项目员工10人，实行两班工作制，一班8h，年工作天数300d，年工作4800h。

10、厂区平面布置

本项目位于南通市海门区悦来镇盛昌中路1号，生产车间入口位于车间南侧，原料仓库及成品仓库为与车间东北侧，一般固废仓库及危废仓库位于车间西北侧，排气筒位于厂区西侧边界，厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求，厂区平面布置详见附图3。

1、生产工艺流程图

(1) 塑料粒子生产工艺流程图如下：

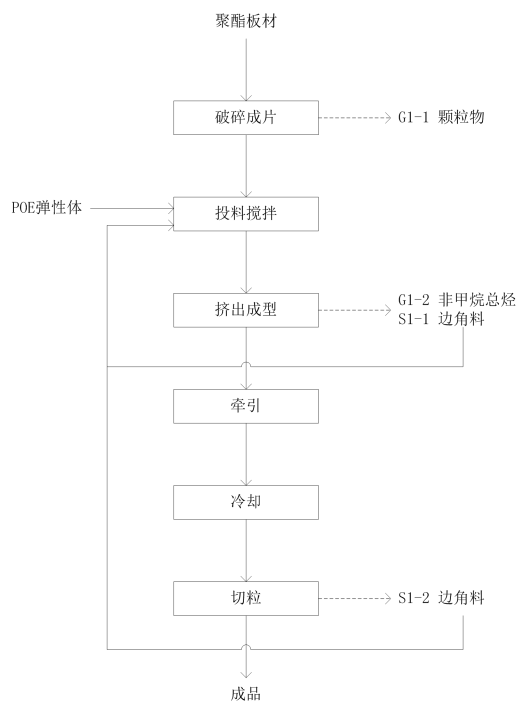


图 2-2 塑料粒子生产工艺流程图

工艺流程和产排污环节

工艺简述：

①破碎成片：将原材料聚酯板材投入粉碎机内进行破碎，使较大原料板材成为 10mm×10mm 的聚酯切片，该过程会产生少量颗粒物 G1-1。

②投料搅拌：将破碎好的聚酯切片及添加物（POE 弹性体、色母粒）投入搅拌罐下方的料斗内，通过设备的气动输送装置输送到搅拌罐内进行搅拌，使之充分混合均匀。

③挤出成型：将搅拌混合均匀的原料由料斗下方出料口自动送入挤出机组，挤出机通过电加热至 200℃，使聚酯切片成为熔融状态，然后在挤出机内螺杆转动下挤出成型。挤出过程中会产生废气 G1-2 非甲烷总烃、S1-1 塑料边角料。

④牵引：将挤出成型的塑料条经牵引机拉伸出去。

⑤冷却：挤出条状塑料经冷却设备（冷却槽）进行冷却（直接冷却），冷却水循环使用，循环量为 2t/h，定期添加不外排。

⑥切粒：经冷却后的条状塑料用切粒机进行切粒，即为成品，该过程会产生 S1-2 塑料边角料，收集后回用。

（2）发动机包装箱生产工艺流程图如下：

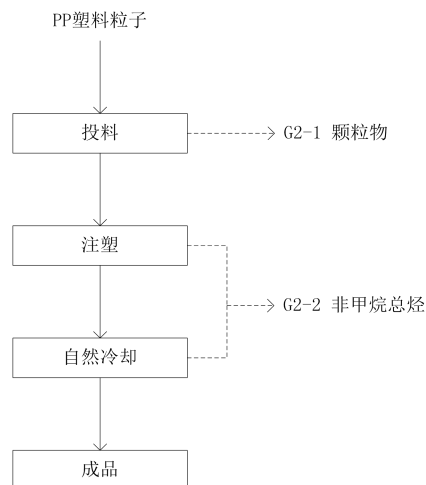


图 2-3 发动机包装箱生产工艺流程图

工艺简述：

①投料搅拌：将原材料 PP 塑料粒子投入注塑机自带自动吸料机，因为原料为颗粒状，因此，该过程仅会产生极少量的颗粒物 G2-1。

②注塑：将熔融后的 PP 塑料粒子通往注塑机，根据模具进行注塑工艺，注塑温度为 100~120℃，该过程会产生非甲烷总烃 G2-2。

③自然冷却、成品：经自然冷却后的发动机包装箱即为成品。

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，利用现有闲置空厂房进行生产，无与项目有关的原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境质量现状					
	①基本污染物					
	<p>本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。评价基准年选择 2020 年为评价基准年，根据 2020 年南通市生态环境状况公报，海门区环境空气质量监测结果见下表。</p>					
	表 3-1 环境空气质量状况					
	监测项目	年评价指标	现状浓度 (ug/m ³)	二级标准 (ug/m ³)	占标率%	达标情况
	SO ₂	年均值	9	60	15	达标
	NO ₂	年均值	21	40	52.5	达标
	PM ₁₀	年均值	46	70	65.71	达标
	PM _{2.5}	年均值	28	35	80	达标
	O ₃	日最大 8 小时滑动平均值 第 90 百分位数	161	160	100.625	不达标
CO	日平均第 95 百分位数	1500	4000	37.5	达标	
<p>由上表年度综合评价表明，2020 年海门区环境空气质量中 O₃ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，SO₂、NO₂、CO、PM₁₀、PM_{2.5} 均达到二级标准。因此，判断海门地区环境空气质量不达标。为推进大气环境治理体系和治理能力现代化建设，南通市人民政府特制定南通市 2021 年大气污染防治工作计划。通过推进以下十项任务：调整优化产业结构、持续优化能源结构、着力调整运输结构、不断优化用地结构、推进 VOCs 治理攻坚、深化重点行业污染治理、实施精细化扬尘管控、全面推进生活源治理、强化移动源污染防治、加强联防联控与重污染天气应对，实施以下五项重点任务：推进万项工程（2021 年全市共安排大气污染防治工程项目 1228 项，推进大气污染防治工作任务 8206 项）、建立治气专家团队工作机制、强化科技支撑、实施三大行动（豁免企业培育行动、创建治气达标示范区行动、VOCs 排查整治行动）、提升三项能力（提升溯源预警能力、提升监测监控能力、提升执法监管能力），南通市环境质量现状将得到进一步提升。</p>						
②其他污染物						
<p>项目所在地非甲烷总烃的监测数据引用《南通思佑环保科技有限公司年产 800 吨塑料制品项目》中现状监测数据，测点位于项目所在地北侧 10 米处，监测数据如下：</p>						

表 3-2 其他污染物环境质量现状 单位: mg/m³

测点位置	采样时间	检测项目	检测结果				小时均值	标准值
			1	2	3	4		
项目所在地北侧 10 米处	2021. 4. 27	非甲烷总烃	0. 50	0. 47	0. 52	0. 55	0. 51	2
	2021. 4. 28	非甲烷总烃	0. 48	0. 52	0. 47	0. 47	0. 48	2
	2021. 4. 29	非甲烷总烃	0. 45	0. 47	0. 42	0. 49	0. 46	2

监测结果表明, 项目建设地大气环境良好, 非甲烷总烃监测值满足《大气污染物综合排放标准详解》中相关标准要求。

2、地表水环境质量现状

项目所在地地标水环境质量现状监测数据引用《南通思佑环保科技有限公司年产 800 吨塑料制品项目》中现状监测数据, 测点位于项目东侧坛口河, 监测数据如下:

表 3-3 地表水环境质量现状监测数据表 单位: mg/L (pH 无量纲)

采样时间	采样地点	样品状态	检测项目	单位	检测值	标准限值
2021. 4. 27	项目地东侧坛口河 (W1) N: 31. 9784749 E: 121. 428393 0	淡黄较清	pH 值	无量纲	7. 26	6~9
			温度	℃	18. 6	--
			高锰酸盐指数	mg/L	6. 9	6
			悬浮物	mg/L	20	30
			氨氮	mg/L	0. 764	1. 0
			总氮	mg/L	1. 52	1. 0
			石油类	mg/L	ND	0. 05
			总磷	mg/L	0. 28	0. 2

根据上表可知, 项目所在地东侧坛口河 pH、氨氮、石油类能够达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类水质标准, 悬浮物能够达到《地表水资源质量标准》(SL 63-1994) 中相关标准, 高锰酸盐指数、总氮、总磷超过《地表水环境质量标准》

(GB3838-2002) 中 III 类水质标准。建议通过加快镇区污水处理厂及其配套污水管网建设、加强工业污染源控制, 促进企业清洁生产、建设生态农业等多方面综合治理等措施, 对河流水质进行进一步改善。

3、声环境质量现状

为掌握项目周边噪声现状, 委托江苏恒安检测技术有限公司于 2021 年 4 月 3 日~2021 年 4 月 4 日在本项目厂界外 1m 处设置噪声监测点 4 个进行现状监测, 西侧敏感点设置噪声监测点 1 个进行现状监测。监测结果表明, 项目四周监测点、敏感点噪声值满足《声

环境质量标准》(GB3096-2008)中2类质量标准。声环境质量监测点位见附图2,监测结果见表3-4:

表3-4 项目厂界环境本底噪声监测值

监测点位	类别	噪声标准 dB(A)		测量值 dB(A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1(东)	2	60	50	56.0	45.3
N2(南)	2	60	50	55.4	45.5
N3(西)	2	60	50	55.5	45.7
N4(北)	2	60	50	55.9	44.6
N5(西侧敏感点)	2	60	50	54.6	44.8

监测结果表明,项目厂界四周、西侧敏感点声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准。

4、生态环境

无不良生态环境影响。

5、电磁辐射

无电磁辐射影响。

拟建项目所在地周边主要环境敏感保护目标见表3-5。

表3-5 环境保护目标

序号	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能	相对方位	相对距离 m
		X	Y					
大气	镇兴村	121.427 583914	31.9786 11144	居民	5户 /15人	GB3095-2012 中二级标准	W	10~50
		121.427 146714	31.9787 93535	居民	50户 /150人		W	50~500
	镇兴村	121.427 779715	31.9820 44372	居民	40户 /120人		N	345
	万年中心小学	121.423 016112	31.9796 35748	师生	800人		W	450
	镇兴村	121.429 979127	31.9781 81991	居民	50户 /150人		SE	150
声环境	镇兴村	121.427 583914	31.9786 11144	居民	5户 /15人	GB3096-2008 中2类标准	W	10~50
地下水环	本项目厂界500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源							

	境	
	生态环境	项目租赁南通市海门区悦来镇盛昌中路1号现有闲置空厂房，不新增用地，项目所在地周边无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

1、排放标准

1.1 大气污染物排放标准

本项目产生的颗粒物执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表1和表3中标准,非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中特别排放限值。具体标准限值见下表3-4。

表 3-4 大气污染物排放标准

污染物	排气筒高度	排放限值			执行标准
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	
颗粒物	15	20	1	0.5	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)
非甲烷总烃*	15	60	—	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)

*: 单位产品非甲烷总烃排放量 (kg/t 产品): 0.3。

厂区内非甲烷总烃无组织排放限值执行江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中标准。

表 3-5 厂区内非甲烷总烃无组织排放限值

污染物项目	监控点限值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

1.2 水污染物排放标准

本项目无生产废水产生;生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表四中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A级标准和中信环境水务(海门)有限公司接管标准后,经污水管网接入中信环境水务(海门)有限公司集中处理。污水排放标准见表3-6。

表 3-6 水污染物排放标准 (mg/L)

标准	污染物名称	浓度 mg/L
《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准	pH	6-9 (无量纲)
	COD	500
	SS	400

《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中A级标准	NH ₃ -N	45
	TP	8

1.3 噪声排放标准

项目厂界四周噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。具体标准值见表3-7。

表3-7 噪声排放标准限值 (单位: dB(A))

执行标准	标准值 dB(A)	
	昼间	夜间
2类标准	60	50

1.4 固体废物评价执行标准

建设项目一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的标准。

危险固废的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013第36号修改单中的标准、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)。

生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城[2000]120号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城[2010]61号)以及国家、省市关于固体废物污染防治的法律法规。

<p>总量 控制 指标</p>	<p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（中华人民共和国生态环境部令第11号），本项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业 29，62 塑料制品业 292，其他”，对应为实施登记管理的行业。根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），本项目废水、废气排放口均对应为一般排放口，因此，在排污许可证中无需载明许可排放量，无需进行排污权交易。</p> <p>根据《关于印发《关于进一步规范建设项目主要污染物排放总量指标审核、管理及排污权交易的工作方案》的通知》（通环办〔2021〕23号），本项目新增废气中 VOCs（本项目为非甲烷总烃）需进行总量指标审核，在海门区范围内平衡，本项目新增生活废水，无生产废水排放，因此，废水无需进行总量指标审核。</p> <p>本项目总量控制指标如下：</p> <p>废气：VOCs（本项目为非甲烷总烃）：0.2691t/a（其中有组织：0.0891t/a，无组织：0.18t/a）。</p>
-------------------------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租用现有闲置空厂房完成设备的安装调试，无需再进行建筑施工，预计对外环境影响较小，本项目不再展开分析。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、废气</p> <p>1.1 源强核算</p> <p>①挤出废气</p> <p>本项目挤出成型过程中塑料的熔融温度低于分解温度，塑料基本不会分解成单体，但是在加热软化过程中，由于分子间的剪切挤压会发生断链、降解等而产生少许物质挥发，产生少许异味。</p> <p>根据《第二次全国污染源普查》中“292 塑料制品业系数手册，2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业”中非甲烷总烃的产污系数为：2.7kg/吨--产品，本项目塑料原料用量为400t/a，则非甲烷总烃的产生量为4.05t/a。</p> <p>②注塑废气</p> <p>本项目注塑过程中塑料的熔融温度低于分解温度，塑料基本不会分解成单体，但是在加热软化过程中，由于分子间的剪切挤压会发生断链、降解等而产生少许物质挥发，产生少许异味。</p> <p>根据《第二次全国污染源普查》中“292 塑料制品业系数手册，2926 塑料包装箱及容器制造行业”中非甲烷总烃的产污系数为：2.7kg/吨--产品，本项目PP塑料粒子的用量为100t/a，则非甲烷总烃的产生量为0.27t/a。</p> <p>综上所述，本项目非甲烷总烃的产生量为1.8t/a。</p> <p>本项目为挤出、注塑工艺，不涉及溶剂浸胶工艺，根据苏环办[2014]128号关于印发《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》，项目挤出、注塑工艺废气应收集处理，收集及处理效率原则上不低于75%。项目非甲烷总烃经集气罩收集后通过“风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置”处理后通过15m排气筒FQ-01排放，收集率按90%、处理率按94.5%计，根据企业提供的资料，挤出、注塑工序年工作时间为3600h。</p> <p>风量估算：本项目在4台注塑挤出机、10台注塑机上方设置14个正方形集气罩（400mm*400mm）。</p> <p>根据环境工程设计手册，排风罩设置在污染源上方的排风量核算方式为：</p>

$$L=kPHu$$

式中：k--考虑沿高度速度分布不均匀的安全系数，通常取 $K=1.4$ ；

P--排风罩口敞开面的周长，m；

H--罩口至污染源的距离，m；

u--边缘控制点的控制风速，m/s。

安全系数 k 取 1.4，项目排风罩口敞开面的合计周长为 22.4m ($0.4*4*14=22.4m$)，罩口距投料口距离为 20cm，污染源边缘控制风速取 0.4m/s，则风机风量为 $1.4 \times 22.4 \times 0.2 \times 0.4 \times 3600=9031.68m^3/h$ ，则本项目设计风量取 $10000m^3/h$ 可行。

则本项目有组织非甲烷总烃产生量为：1.62t/a，产生速率为：0.45kg/h，产生浓度为：45mg/m³，排放量为：0.0891t/a，排放速率为：0.0248kg/h，排放浓度为：2.48mg/m³；无组织非甲烷总烃产生量为：0.18t/a，排放量为：0.18t/a，排放速率为 0.05kg/h。

③破碎粉尘

原料聚酯板材进行破碎成片，破碎全过程密闭处理，但进出料过程中难免产生粉尘外泄，根据同行业项目类比，粉尘产生量约为粉碎量的 0.05%，则本项目粉碎过程中粉尘的产生量为 0.19t/a，企业配置一台袋式除尘器进行收集，收集效率为 80%，处理效率为 95%，则无组织排放的粉尘量为 0.0456t/a，根据企业提供的资料，破碎工序年工作时间为 1800h，则无组织排放速率为 0.0253kg/h。

④投料粉尘

本项目发动机包装壳生产过程原料为 PP 塑料粒子，原料为颗粒状，因此，在投料过程仅产生极少量的粉尘，本项目仅定性分析，不定量分析。

1.2 产排污环节及污染物种类

本项目废气产排污环节、污染物种类如下：

表 4-1 本项目废气产排污环节、污染物种类一览表

类别	代码	产生工序	污染物	去向
废气	G1-1	破碎	颗粒物	袋式除尘器处理后在生产车间内无组织排放
	G1-2	挤出	非甲烷总烃	风冷装置+UV 光解+二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高 FQ-01 排气筒
	G2-1	投料	颗粒物	在生产车间内无组织排放
	G2-2	注塑	非甲烷总烃	风冷装置+UV 光解+二级活性炭吸附装置处理后通过 15 米高 FQ-01 排气筒

1.3 污染物产排放情况

本项目排气筒参数、污染物产排放情况等情况如下：

表 4-2 排气筒相关参数一览表

排气筒编号	排气筒底部中心经纬度		排放口名称	排气筒参数				排放口类型
	经度	纬度		高度 m	直径 m	烟气流速 m/s	温度℃	
FQ-01	121.42772 9303	31.978577 261	废气总排口	20	1.6	14.85	25	一般排放口

表 4-3 污染物治理设施可行性一览表

产污环节	污染物名称	治理措施	收集效率%	去除率%	治理措施是否可行
挤出	非甲烷总烃	风冷装置+UV 光氧+二级活性炭吸附	90	94.5	是
破碎	颗粒物	袋式除尘器	80	95	是
注塑	非甲烷总烃	风冷装置+UV 光氧+二级活性炭吸附	90	94.5	是

表 4-4 有组织废气产排放情况一览表

排气筒编号	废气量 m ³ /h	污染物名称	污染物产生情况			污染物排放情况			标准		时间 h/a
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	限值 mg/m ³	速率限值 kg/h	
FQ-01	1000	非甲烷总烃	45	0.45	1.62	2.48	0.0248	0.0891	60	/	3600

本项目单位产品非甲烷总烃排放量为 0.1782kg/t 产品<0.3kg/t 产品，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中标准限值。

达标情况说明：根据表 4-4，本项目非甲烷总烃排放浓度为 2.48mg/m³，能够满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中 60mg/m³的要求。

表 4-5 本项目无组织废气产生及排放情况

污染源位置	污染物名称	污染物产生量 t/a	治理措施	污染物排放量 t/a	污染物排放速率 kg/h	面源面积 m ²	面源高度 m	排放时间 h
生产车间	颗粒物	0.19	加强车间通风	0.0456	0.0253	1100	8	1800
	非甲烷总烃	0.18		0.18	0.05			3600

1.4 废气监测计划

监测点位：按照有关规定，本项目在厂界下风向设置 3 个无组织排放监控点，上风向设置 1 个参照点，排气筒设置监测点；

监测频次：按照环境管理要求进行监测；

监测因子：非甲烷总烃、颗粒物。

废气监测位置、监测因子、频率等详见表 4-6。

表 4-6 废气监测因子及频次表

监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
有组织	FQ-01 排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 5 中标准
无组织	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 表 9 中标准
		颗粒物	1 次/年	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 3 中标准
	厂房外	非甲烷总烃	1 次/年	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 2 中标准

1.5 污染治理措施简述

1.5.1 风冷装置+UV 光氧+二级活性炭

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020) P146 中“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”中相关说明,本项目挤出废气采用“风冷装置+UV 光氧+二级活性炭”处理可行。

1.5.2 袋式除尘器

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020) P146 中“表 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”中相关说明,本项目破碎过程产生的颗粒物采用“袋式除尘器”处理可行。

1.6 非正常工况

建设项目生产过程环保设备出现异常情况,废气未能经有效处理后排放,停电状态下,开机前为运行废气处理装置等情况,均会导致非正常排放。项目非正常工况如下:

表 4-7 项目有组织废气非正常产生及排放情况

污染源	污染物名称	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	单次持续 时间/h	年发生频 次/年	排放量 t/a
FQ-01	非甲烷总烃	0.45	45	0.5	1	2.25*10 ⁻⁴

大气污染物的非正常排放控制措施主要有:

- ①提高设备自动控制水平,生产线上尽量采用自动监控、报警装置;
- ②加强生产的监督和管理,对可能出现的非正常排放情况制定预案或应急措施,出现非正常排放时及时妥善处理;
- ③开车过程中,应先运行废气处理装置,后运行生产装置。

④停车过程中，应先停止生产装置，后停止废气处理装置，在确保废气有效处理后再停止废气处理装置。

⑤检修过程中，应与停车的操作规程一致，先停止生产装置，后停止废气处理装置，确保废气通过送至废气处理装置处理后通过排气筒排放。

⑥加强对风冷装置+UV 光解+二级活性炭吸附装置等环保设备的管理和维修，确保废气处理装置的正常运行。

⑦在生产试运行和正式投产后一定时间内，对大气污染控制设施进行环保验收，及时调整和更换有关工艺及设备。

2、废水

2.1 污染工序及产排放量分析

本项目冷却水循环使用不外排，项目无生产废水、无车间保洁用水，废水主要为员工生活污水。

2.1.1 生产用水

本项目冷却工序需使用自来水，循环水量为 2t/h，损耗量按 5%计，冷却水循环使用，定期补水，不外排，则年补水量为 240t。

2.1.2 生活用水

本项目新增劳动定员人数为 10 人，年生产天数 300 天，生产为两班制，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009），车间工人的每日生活用水定额宜采用（30~50）L/人·班，本次环评取 50L/人·班计，则用水量约 300t/a，排放系数按 0.80 计，则产生生活污水量为 240t/a。

项目生活污水经厂区化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准、中信环境水务（海门）有限公司接管标准后接入市政污水管网，进入中信环境水务（海门）有限公司处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 中一级 A 标准后，最终排入长江。

本项目污染物产生量及排放见表 4-8，水污染物“两本帐”核算见表 4-9。

表 4-8 本项目水污染物浓度及产生量

废水名称	废水量 (t/a)	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理措施	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	最终排放浓度 mg/L	最终排放量 t/a
生活污水	240	COD	500	0.12	化粪池预处理	350	0.084	50	0.012
		SS	450	0.108		150	0.036	10	0.0024
		NH ₃ -N	30	0.0072		30	0.0072	5	0.0012

		TP	5	0.0012		5	0.0012	0.5	0.00012
--	--	----	---	--------	--	---	--------	-----	---------

表 4-9 水污染物“两本帐” (t/a)

污染物名称	产生量	削减量	接管量	最终排放量
废水量	240	0	240	240
COD	0.12	0.036	0.084	0.012
SS	0.108	0.072	0.036	0.0024
NH ₃ -N	0.0072	0	0.0072	0.0012
TP	0.0012	0	0.0012	0.00012

表 4-10 废水污染物排放信息表 (新建项目)

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (kg/d)	年排放量/ (t/a)
1	DW001	COD	350	0.28	0.084
2		SS	150	0.12	0.036
3		NH ₃ -N	30	0.024	0.0072
4		TP	5	0.004	0.0012
全厂排放口合计		COD			0.084
		SS			0.036
		NH ₃ -N			0.0072
		TP			0.0012

2.2 废水监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)，间接排放的生活污水单独排放口无需监测。

2.3 废水治理措施简述

本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。

生活污水经化粪池预处理达到接管标准后，进入中信环境水务(海门)有限公司深度处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 的一级 A 标准后排入长江海门段。

①水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

表 4-11 项目生活污水水质表 单位: mg/L

指标	pH	COD	SS	NH ₃ -N	TP
废水产生浓度	6-9	500	450	30	5
预处理后浓度	6-9	350	150	30	5
污水处理厂接管浓度	6-9	500	400	45	8

中信环境水务（海门）有限公司最终排放标	6-9	50	10	5（8）	0.5
---------------------	-----	----	----	------	-----

综上所述，本项目所排废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总磷等常规因子，接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求。因此本项目水污染控制和水环境影响减缓措施可行。

②依托污水处理设施的环境可行性评价

废水经污水处理厂处理达标后，尾水对水环境的影响在可控制范围内。项目建成后，污水总量为 96t/a，废水日最大排水量 0.32t/d，占中信环境水务（海门）有限公司处理能力 2 万 t/d 的 0.0016%，中信环境水务（海门）有限公司有能力接纳本项目产生的生活污水。且本项目生活污水水质简单，可确保接管水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）及中信环境水务（海门）有限公司的接管要求。因此，从接收水量、接管标准、时间和管网布设及中信环境水务（海门）有限公司运行现状等方面综合考虑，建设项目生活废水接管中信环境水务（海门）有限公司是可行的。

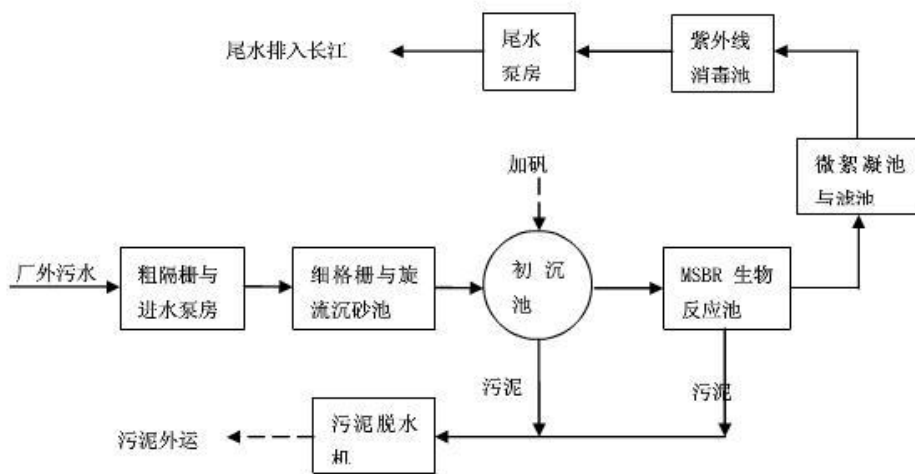


图 4-1 中信水务有限公司处理工艺图

3、噪声

3.1 噪声源强分析

本项目主要噪声源为设备机械噪声，其声源噪声级约 达 70-90dB(A)，本项目采用低噪声设备的同时，采取减振、隔声、绿化等降噪措施，以达到隔声、降噪效果。本项目主要设备噪声源强见表 4-12。

表 4-12 主要高噪声设备及声级值

序号	设备名称	数量 (台/套)	单机声级 值 dB(A)	所在车间	距最近厂 界位置 (m)	治理措 施	降噪效 果 dB(A)
----	------	-------------	-----------------	------	-----------------	----------	----------------

1	搅拌机	4	70~80	生产车间	5 (南)	隔声减 震	25~30
2	注塑挤出机	4	70~80		5 (西)		25~30
3	牵引机	4	70~75		10 (西)		25~30
4	冷却设备	4	70~75		5 (西)		25~30
5	切料机	4	70~80		10 (南)		25~30
6	碎料机	2	80~90		10 (南)		25~30
7	注塑机	10	70~80		5 (西)		25~30

为了减轻设备运行产生的噪声对周围环境的影响，建设方拟采取如下降噪措施：

(1) 厂区合理布局，各类设备均设置在室内，车间封闭。窗户采用双层中空玻璃，车间门采用重性隔声门，以上措施最高可降低噪声 20dB(A)。

(2) 隔绝传播途径：对于噪声源强相对较高的设备底座安装减震基座、垫橡胶圈，在声源周围加装隔声屏障或设置隔振沟。

(3) 加强管理：加强对企业操作人员的业务管理，加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝设备不正常运转产生的高噪声现象。

(4) 搞好绿化：厂区围墙采用实心墙，沿厂区边界种植绿化防护林带，以美化环境和滤尘降噪。

3.2 声环境影响分析

本项目生产过程中生产车间一内的噪声源混响声级值在 70~90dB(A) 左右，运行噪声主要考虑到设备运行的噪声，主要采取减振和隔声的生产方式，两侧车间墙壁和门窗隔声，必要时采取减振和隔声措施。

根据资料和本项目声环境现状，以常规的噪声衰减和叠加模式进行预测计算与评价。计算中考虑了屏障效应、隔声、吸声、消声及距离衰减等因素，预测了在正常生产条件下生产噪声对厂界的影响值。

预测公式：

a) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

ti—i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

b) 预测点的预测等效声级(L)计算公式:

$$L_{eq} = 10\lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{eqb} —预测点的背景值, dB(A)。

根据类比调查, 该项目设备噪声级在 70~90dB(A) 之间。由于该项目设备位于研发综合车间内, 且采取减振、隔声等措施, 房屋降噪可达 20~30dB(A), 且车间离厂界有一定距离。根据计算, 车间内各声源噪声叠加值经厂房隔声, 换算成的等效室外声源源级值, 噪声预测结果见表 4-13。

表 4-13 各测点声环境影响预测结果 单位: dB(A)

测点位		标准	昼间			夜间		
点号	位名		贡献值	监测值	叠加本底后	贡献值	监测值	叠加本底后
N1	东侧	2 类	39.8	56.0	56.1	39.8	45.3	46.38
N2	南侧	2 类	40.2	55.4	55.53	40.2	45.5	46.62
N3	西侧	2 类	38.4	55.5	55.58	38.4	45.7	46.44
N4	北侧	2 类	39.4	55.9	56	39.4	44.6	45.75
N5	西侧敏感点	2 类	35.7	54.6	54.66	35.7	44.8	45.3

预测结果表明, 该项目各高噪声设备, 经厂方采取有效控制措施后, 厂界四周、西侧敏感点昼间噪声能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准, 对周围声环境影响较小。

3.3 噪声监测计划

定期对厂界进行噪声监测, 每季度开展一次, 并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 4-14 噪声污染源监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	1 次/季度

4、固体废物

4.1 固体废物产生及处置情况

本项目产生的固体废物主要包括: 废包装袋、废活性炭、塑料边角料、废润滑油、废灯管、含油抹布及手套、除尘灰、生活垃圾等。

①废包装袋

本项目聚酯板材、POE 弹性体、色母、PP 塑料粒子均为袋装，根据企业提供的资料，废包装袋的产生量为 0.2t/a，由企业收集后出售。

②废活性炭

本项目经活性炭吸附的有机废气量为 0.8829t/a，活性炭有效吸附量： $q_e=0.3\text{kg/kg-活性炭}$ ，则该部分活性炭的使用量为 2.943t/a，两级填充量为 1.6t，根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》（2021 年 7 月 19 日发布）中活性炭更换周期计算公式：

$$T=m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t) \quad (\text{公式一})$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg，该部分取 1600；

s—动态吸附量，%；（一般取值 10%）

c—活性炭削减的 VOCs 浓度， mg/m^3 ，根据表 3.5-8，该部分取值 27；

Q—风量，单位 m^3/h ，根据工程分析，该部分取值 10000；

t—运行时间，单位 h/d，根据工程分析，该部分取值 12。

经计算得： $T=49.38$ 天，则年更换频次为 6 次，更换量为 9.6t/a，大于 2.943t/a，则废活性炭的产生量为 10.4829t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年），废活性炭属于危险废物（废物类别：HW49，废物代码：900-039-49，危险特性为：T），需定期委托有资质单位安全处置。

③塑料边角料

项目在挤出、切粒过程中会产生少量的塑料边角料，类比同类型企业，边角料产生量约为原料的 1%，则项目塑料边角料产生量为 0.4t/a，由企业收集后出售。

④废润滑油

项目机械设备在维修保养时会产生少量废润滑油，设备每年保养一次，预计产生废机油 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年），废润滑油属于危险废物（废物类别：HW08，废物代码：900-217-08，危险特性为：T，I），需定期委托有资质单位安全处置。

⑤废灯管

环保设备在更换活性炭时需同时更换 UV 灯管，废 UV 灯管产生量约 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年），废灯管属于危险废物（废物类别：HW29，废物代码：900-023-29，

危险特性为：T），需定期委托有资质单位安全处置。

⑥含油抹布及手套

本项目设备维修保养过程中会产生少量的废含油手套及抹布，产生量约为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年），含油抹布及手套属于危险废物（废物类别：HW49、废物代码：900-041-49），需定期委托有资质单位安全处置。

⑦除尘灰

根据废气污染源核算，本项目经袋式除尘器收集的粉尘量为 0.1444t/a，由企业收集后出售。

⑧生活垃圾

本项目员工 10 人，每人每天的垃圾产生量平均为 0.5kg，生活垃圾的产生量为 1.5t/a，由当地环卫部门统一清运。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）的规定，判断其是否属于固体废物，具体判定结果见表 4-15。

表 4-15 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判断依据
1	废包装袋	原材料包装	固	塑料袋	0.2	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》 (GB34330-2017)
2	废活性炭	废气处理	固	有机废气	10.4829	√	/	
3	塑料边角料	挤出、切粒	固	塑料	0.4	√	/	
4	废润滑油	设备维护	液	润滑油	0.05	√	/	
5	废灯管	废气处理	固	玻璃、汞	0.01	√	/	
6	含油抹布及手套	设备维护	固	油类	0.05	√	/	
7	除尘灰	废气处理	固	塑料等	0.1444	√	/	
8	生活垃圾	生活	固	废纸等	1.5	√	/	

根据《国家危险废物名录》（2021 年）以及《危险废物鉴别标准》，判定建设项目的固体废物是否属于危险废物，具体判定结果见表 4-16。

表 4-16 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
----	------	----	------	----	------	----------	-----	------	------	-----------

1	废包装袋	一般固废	原材料包装	固	塑料袋	《国家危险废物名录》(2021)	/	/	900-01-07	0.2
2	废活性炭	危险固废	废气处理	固	有机废气		T	HW49	900-039-49	10.4829
3	塑料边角料	一般固废	挤出、切粒	固	塑料		/	/	292-01-06	0.4
4	废润滑油	危险固废	设备维护	液	润滑油		T, I	HW08	900-217-08	0.05
5	废灯管	危险固废	废气处理	固	玻璃、汞		T	HW29	900-023-29	0.01
6	含油抹布及手套	危险固废	设备维护	固	油类		T	HW49	900-041-49	0.05
7	除尘灰	一般固废	废气处理	固	塑料等		/	/	900-01-66	0.1444
8	生活垃圾	一般固废	生活	固	废纸等		/	/	900-99-99	1.5

表 4-17 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	10.4829	废气治理	固	有机废气	有机废气	季度	T	袋装后存放于危废仓库内
2	废润滑油	HW08	900-217-08	0.05	设备维护	液	润滑油	润滑油	半年	T, I	桶装存放于危废仓库内
3	废灯管	HW29	900-023-29	0.01	废气处理	固	玻璃、汞	玻璃、汞	一年	T	袋装后存放于危废仓库内
4	含油抹布及手套	HW49	900-041-49	0.05	设备维护	固	油类	油类	一个月	T	袋装后存放于危废仓库内

表 4-18 建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	占地面积(m ²)	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废活性炭	HW49	900-039-49	10	袋装后存放于危废仓库内	20t	9个月
2		废润滑油	HW08	900-217-08		桶装存放于危废仓库内		9个月
3		废灯管	HW29	900-023-29		袋装后存放于危废仓库内		9个月
4		含油抹布及手套	HW49	900-041-49		袋装后存放于危废仓库内		9个月

4.2 固体废物影响分析

4.2.1 固废产生情况

项目营运期产生的固体废物主要包括：

一般固废：废包装袋、除尘灰、塑料边角料；

危险固废：废活性炭、废灯管、废润滑油、含油抹布及手套；

生活垃圾。

一般固废由企业收集后出售，危险废物废交有资质的单位进行处置，生活垃圾委托环卫清运。由以上分析可知，建设项目固废均得到有效处置，不会产生二次污染，建设项目固废处置方式可行，对周围环境影响较小。

4.2.2 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的废包装袋、除尘灰、塑料边角料等属于一般工业固废，收集后出售处理。项目生产车间内设置1个一般固废堆放区，占地面积为10m²。一般固废堆放区地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的标准，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的危险固废为废活性炭、废灯管、废润滑油、含油抹布及手套，危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。在运出厂区之前暂存在专门的危废堆场内。项目在生产车间内设置危废堆场，占地面积为10m²，存储期小于12个月。危废堆场选址所在区域地质结构稳定，地震强度4度，满足地震烈度不超过7级的要求；危废暂存间底部高于地下水最高水位；本项目危废堆场不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；本项目危废堆场建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。危废暂存场所应做好防腐、防渗和防漏处理，四周设置围堰，预防废物泄漏。

综上所述，项目危废堆场选址合理。本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

③运输过程的环境影响分析

项目危险废物主要产生于废气处理、设备维护等工序，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废堆场内，转运过程中由于人为操作

失误造成的容器倒翻等情况时，因此，企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废堆场距离较近，因此，企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。

项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

A、采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

B、运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

C、在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期通过市区。

D、危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

E、运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

④危险废物去向分析

根据《江苏省人民政府办公厅关于加强危险废物污染防治工作的意见》“严格控制产生危险废物的项目建设，禁止审批无法落实危险废物利用、处置途径的项目，从严审批危险废物产生量大、本地无配套利用处置能力、且需设区市统筹解决的项目”的要求，建设项目所有危险废物必须落实利用、处置途径。本项目位于江苏省南通市海门区，周边主要危废处置单位有上海电气南通国海环保科技有限公司、南通九洲环保科技有限公司、江苏东江环境服务有限公司等，危废处置单位情况见下表：

表 4-19 本项目周边危废处置单位情况表

单位名称	许可量 (t/a)	公司地址	经营范围
上海电气	10000	老坝港滨	焚烧处置 HW02 医药废物，HW03 废药物、药品，HW04

南通国海环保科技有限公司		海新区滨海东路6号	农药废物, HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物, HW08 废矿物油与含矿物油废物, HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液, HW11 精(蒸)馏残渣, HW12 染料、涂料废物, HW49 等
南通九洲环保科技有限公司	20000	南通市如皋市长江镇规划路1号	焚烧处置医药废物 (HW02), 废有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06), 废矿物油与含矿物油废物 (HW08), 油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09), 精(蒸)馏残渣 (HW11), 染料、涂料废物 (HW12), 其他废物 (HW49) (不含 309-001-49、900-042-49、900-044-49、900-045-49、900-999-49)
江苏东江环境服务有限公司	13000	南通市如东沿海经济开发区洋口化学工业园区海滨四路	焚烧处置医药废物 (HW02), 废药物、药品 (HW03), 农药废物 (HW04), 木材防腐剂废物 (HW05), 废有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06), 废矿物油与含矿物油废物 (HW08), 油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09), 精(蒸)馏残渣 (HW11), 染料、涂料废物 (HW12), 有机树脂类废物 (HW13), 感光材料废物 (HW16)、表面处理废物 (HW17, 仅限 336-050-17、336-051-17、336-052-17、336-053-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-060-17、336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17), 废碱 (HW35), 含酚废物 (HW39), 含醚废物 (HW40), 含有机卤化物废物 (HW45), 其他废物 (HW49, 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-044-49、900-047-49、900-999-49), 废催化剂 (HW50, 263-013-50、275-009-50、276-006-50、261-151-50)

由上述分析可得, 本项目产生的危废可根据实际情况委托上表中的企业处置。

4.2.3 固体废物污染防治措施技术经济论证

①贮存场所(设施)污染防治措施及危废暂存区事故风险应急防范措施

固体废弃物在外运处置之前, 针对固体废物不同性质, 采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求, 做到贮存时间不超过一年。

项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单要求设置, 具体要求如下:

- A、地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造, 建筑材料必须与危险废物相容。
- B、设施内要有安全照明设施和观察窗口。
- C、用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方, 必须有耐腐蚀的硬化地面, 且表面无裂隙。
- D、应设计堵截泄漏的裙脚, 地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。
- E、不相容的危险废物必须分开存放, 并设有隔离间隔断。

同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：

A、危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

B、危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。

C、危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。

D、危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

本项目危废仓库与危险废物贮存区与苏环办（2019）327号文相符性分析如下：

表4-20 与危险废物贮存区与苏环办（2019）327号文相符性分析

序号	文件规定要求	实施情况	备注
1	对建设项目危险废物种类、数量、属性、贮存设施、利用或处置方式进行科学分析	本项目可能产生的危险废物类别HW49、HW08、HW29，密闭贮存在危废仓库内，定期委托资质单位处置	符合
2	对建设项目危险废物环境影响以及环境风险评价，并提出切实可行的污染防治对策措施	危废仓库地面采取防渗措施，四周设围堰	符合
3	企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存	仓库内不同危废分区贮存	符合
4	危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置	危险废物贮存区设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理，设置导流沟、收集槽，四周设围堰，仓库内设禁火标志，配置灭火器	符合
5	对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	符合
6	贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施	本项目不涉及废弃剧毒化学品	/
7	企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定）	危废仓库外墙及内部贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌	符合
8	危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施	危废仓库内配备通讯设备、禁火标志、灭火器等	符合
9	危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放	危险废物均密闭贮存在危废仓库内	/
10	在危险废物仓库出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办〔2019〕327	本次环评已对危废仓库的建设提出设置监控系统的要求，主要在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安	符合

	号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定)	装视频监控设施,进行实时监控,并与中控室联网	
11	环评文件中涉及有副产品内容的,应严格对照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017),依据其产生来源、利用和处置过程等进行鉴别,禁止以副产品的名义逃避监管。	本项目产生的固体废物均已对照《固体废物鉴别标准通则》(GB34330-2017)进行分析,定位为固体废物,不属于副产品	符合
12	贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续	本次环评已提出相关要求	符合

从本项目产生的固废的处置情况来看,各类固废都得到了合理安全的处置,对周围环境的影响不大,但是评价仍要求建设单位对固废处置上不能随意处理,也不能乱堆乱放,在生产过程中要注意对这些固废的收集和储运,必须切实做好固废的分类工作,尽可能回收其中可以再利用的部分,切实按照本环评提出的方案进行处置。

②运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆,密闭运输,严格禁止抛洒滴漏,杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)中有关的规定和要求。具体如下:

A、危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施,承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

B、危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005年]第9号)、JT617以及JT618执行。

C、运输单位承运危险废物时,应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。

D、危险废物公路运输时,运输车辆应按GB13392设置车辆标志。

E、危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求:卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性,并配备适当的个人防护装备;卸载区应配备必要的消防设备和设施,并设置明显的指示标志;危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述,项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责,按相关规范进行,不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

③危险废物处置管理要求

项目危险废物均委托给有相应处理资质的单位处理。建设方按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置。主要做好以下几点要求:

A、按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。

B、在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、

防渗漏或者其他防止污染环境的措施。贮存的地方有水泥基底，以免污染土壤和地下水，同时具有遮避风雨的顶棚及特殊排水设施。所有贮存危险废物的容器定期检查。

C、在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

D、转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地环境保护局报告。

5、地下水、土壤环境影响及保护措施

5.1 地下水、土壤污染源与污染途径

本项目运营期生产过程中不抽取地下水，供水由市政自来水管网供给。由于项目生产涉及危废物质，项目的固废临时存放点必须实行地面硬化及涂层处理，并设顶棚和围墙，达到不扬散、不流失、不渗漏的要求。

项目污染地下水、土壤的途径主要为固废临时存放点地面防渗层破裂，有害物泄漏并渗入地下导致地下水、土壤污染。各类固体废物处理不当，其中有害物质经雨水淋溶、流失，渗入地下导致地下水、土壤污染。

5.2 地下水、土壤环境影响分析

本项目用水均来自当地自来水管网，不自建地下水井。项目无生产废水外排，生活污水经预处理后由市政污水管网排入污水处理厂处理，污水管渗漏率极低，因此，生活污水的排放对地下水、土壤的影响有限。

项目所在地不属于生活供水水源地准保护区，不属于国家或地方设立的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，因此项目生活污水不会对地下水、土壤产生明显影响。

5.3 防治措施

本次评价主要考虑各类污染防治措施运行过程中发生的跑冒滴漏和化粪池的泄露等。当发生上述泄露情况下，污染物可能渗透到含水层对地下水水质造成影响，并通过扩散和渗透作用对周边区域的地下水、土壤环境造成影响。根据项目的地下水、土壤污染影响来源，

本报告提出如下污染防治措施：

1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染，项目保护地下水、土壤分区防护措施详见表4-21。

表 4-21 保护地下水分区防护措施一览表

序号	区域		潜在污染源	设施	要求措施
1	重点防	废物暂	危险废物	危险废物暂	符合《危险废物贮存污染控制标

	渗区	存区	及中转物	存地	准》(GB18597-2001)的要求
2	一般防 渗区	生活区	生活污水	化粪池	无裂缝、无渗漏，避免堵塞漫流
			生活垃圾	生活垃圾桶 及生活垃圾 暂存区	设置在车间、办公区室内；生活垃 圾暂存区做好防渗措施
		生产区 域	车间	原材料、成品均堆放在厂房或仓库内，不露天堆 放	
		废物暂 存区	一般工业 固体废物	堆场	符合《一般工业固体废物贮存和填 埋污染控制标准》(GB18599-2020) 对 I 类工业固体废物堆放要求
<p>2) 厂区门口设置缓坡，当发生事故时，将事故废水堵截在厂区内暂存，防止发生事故时事故废水污染地下水，同时厂区内应做好防腐、防渗措施。</p> <p>3) 对于泄露的物料应有具体防治措施，及时将泄露的物料收集处理，防止其渗入地下。</p> <p>4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备，进一步提高生产效益和劳动生产率，减少原材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理，杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。</p> <p>5) 保证拟建工程所需的生产及生活用水均由工业区给水管网统一供给，不开采地下水资源。</p> <p>综上所述，项目营运期不会对项目所在地土壤及地下水水质造成明显的不良影响。</p>					
<p>5.4 监测计划</p> <p>①土壤</p> <p>对照《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》(HJ964-2018)，本项目属于“制造业，其他用品制造，其他”，对应为III类项目，对照“6.2.2 污染影响型”，本项目占地规模属于“小型”（本项目占地面积1100m²，在≤5hm²范围内），敏感程度为“敏感”（项目西侧10处为居民），因此根据“表4 污染影响型评价工作等级划分表”判定本项目土壤评价等级为III级，根据“9.3 跟踪监测”中要求，本项目可不开展土壤跟踪监测。</p> <p>②地下水</p> <p>对照《环境影响评价技术导则 地下水》(HJ610-2016)，本项目属于“N 轻工，116、塑料制品制造，其他”，对应为IV类项目，根据“11.3.2.1 跟踪监测点数量要求”中，本项目无需开展地下水跟踪监测。</p>					
<p>6、生态</p> <p>项目租赁南通市海门区悦来镇盛昌中路1号现有闲置空厂房，不新增用地，因此，无需明确生态保护措施。</p>					
<p>7、环境风险</p>					

7.1 风险源分布情况及可能影响的途径

表 4-22 本项目风险物质分布情况及可能影响的途径

物质名称	年耗量 (t)	储存单元最大储存量 (t)	临界量 (t)	风险源分布情况
润滑油	0.05	0.05	2500	原材料仓库

项目生产中使用到的润滑油，遇明火易发生火灾，一旦生产装置出现故障或生产过程中因操作失误、设备老化等原因，造成超温等情况，就会引发火灾，造成大气污染、人员伤亡、财产损失等后果。

7.2 风险防范措施

①项目应按照《建筑设计防火规范》(GB50016-2014) 设防，建设一套完善的消防系统，包括消防通道、应急灯、消防栓及灭火器等。消防系统采用室外消防栓，可覆盖整个厂区。生产车间、储存仓库均应配置泡沫喷淋系统，厂区内应配置干粉灭火器。

②应在生产区醒目位置设立“严禁烟火”、“禁火区”等警戒标语和标牌。禁止携带火种（如打火机、火柴、烟头等）进入生产区内。在储存场所附近配有足量的灭火器材，以便处理初期火灾。

③建设完善的消防报警系统，建立事故防范和处理应对制度。

④车间布置中充分考虑消防和疏散通道以及人货分流，保证安全生产。

⑤定期或不定期对消防设备进行检查，及时发现及时采取更换或维修。

⑥制定应急监测计划

应急监测计划包括事故的规模、事态发展的趋向、事故影响边界、气象条件、污染物浓度和流量及污染物质滞留区等。

水应急监测：厂区污水排口设置采样点，监测因子为 pH、COD、氨氮、总磷等。

大气应急监测：厂界、厂界上风向、下风向敏感目标设置采样点，监测因子为非甲烷总烃等。

具体监测任务视事故发生状况进一步确定。

结论：本项目采用成熟可靠的工艺、设备，在设计中严格执行各专业有关规范中的安全卫生条款，对影响安全卫生的因素，均采取了措施予以防范，正常情况下能够保证安全生产和达到工业企业设计卫生标准的要求。通过采取以上提及的环境风险防范措施，本项目在建成后将能有效的防止火灾等事故的发生，一旦发生事故，依靠装置内的安全防护设施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。

8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
大气环境	FQ-01	非甲烷总烃	1套风冷装置+UV光解+二级活性炭吸附装置+15m排气筒 FQ-01	60mg/m ³	达《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5中标准限值
	生产车间	颗粒物	袋式除尘器	0.5mg/m ³	达江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3中标准
	厂区内	非甲烷总烃	/	6mg/m ³ 20mg/m ³	监控点处1h平均浓度值 监控点处任意一次浓度值 达江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表2中标准
地表水环境	生活污水	pH COD SS 氨氮 TP	化粪池	6~9 500mg/L 400mg/L 45mg/L 8mg/L	COD、SS接管标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准，NH ₃ -N、TP接管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中A级标准
声环境	生产设备噪声约70~90dB(A)		合理布局、建筑隔声并经过距离衰减	60dB(A) 50dB(A)	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类排放标准要求
电磁辐射	/				
固体废物	生产	废包装袋 废活性炭 塑料边角料 废润滑油 废灯管 含油抹布及手	收集后出售 委托有资质单位处置 收集后出售 委托有资质单位处置 委托有资质单位处置 委托有资质单位处置	固废零排放	

		套		
		除尘灰	收集后出售	
		生活	生活垃圾	
土壤及地下水污染防治措施	<p>1) 分区防渗措施防止地下水、土壤污染</p> <p>2) 厂区门口设置缓坡, 当发生事故时, 将事故废水堵截在厂区内暂存, 防止发生事故时事故废水污染地下水, 同时厂区内应做好防腐、防渗措施。</p> <p>3) 对于泄露的物料应有具体防治措施, 及时将泄露的物料收集并处理, 防止其渗入地下。</p> <p>4) 采用国际先进的生产工艺和生产设备, 进一步提高生产效益和劳动生产率, 减少原材料消耗和污染物的排放。同时加强厂区内的计量和计量器具的维护管理, 杜绝跑、冒、滴、漏等浪费现象的发生。</p> <p>5) 保证拟建工程所需的生产及生活用水均由工业区给水管网统一供给, 不开采地下水资源。</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>根据相关的环境管理要求, 结合具体情况, 制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段及设施, 同时加强安全教育, 以提高职工的安全意识和安全防范能力。</p>			
其他环境管理要求	<p>1、环境管理计划</p> <p>①严格执行“三同时”制度</p> <p>在项目筹备、设计和施工建设不同阶段, 均应严格执行“三同时”制度, 确保污染处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。</p> <p>②建立环境报告制度</p> <p>应按有关法规的要求, 严格执行排污申报制度; 此外, 在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向审批部门申报。</p> <p>③健全污染治理设施管理制度</p> <p>建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度, 将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴, 落实责任人, 建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生, 严禁故意不正常使用污染处理设施。</p> <p>④建立环境目标管理责任制和奖惩条例</p> <p>建立并实施各级人员的环境目标管理责任制, 把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例, 对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环</p>			

境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。 在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。

⑤企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度。

六、结论

建设单位要严格执行环保各项规定，建设项目的污染防治措施必须实行“三同时”原则，即与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，并认真做好上述环保措施，实现各类污染物的达标排放。从环保角度考虑本项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (单位: t/a)

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
	废气	有组织	非甲烷 总烃	/	/	/	0.0891	/	0.0891
无组织		颗粒物	/	/	/	0.0456	/	0.0456	+0.0456
		非甲烷 总烃	/	/	/	0.18	/	0.18	+0.18
废水	废水量		/	/	/	240	/	240	+240
	COD		/	/	/	0.084	/	0.084	+0.084
	SS		/	/	/	0.036	/	0.036	+0.036
	NH ₃ -N		/	/	/	0.0072	/	0.0072	+0.0072
	TP		/	/	/	0.0012	/	0.0012	+0.0012
一般工业 固体废物	废包装袋		/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	除尘灰		/	/	/	0.1444	/	0.1444	+0.1444
	塑料边角料		/	/	/	0.4	/	0.4	+0.4
	生活垃圾		/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
危险废物	废活性炭		/	/	/	10.4829	/	10.4829	+10.4829
	废润滑油		/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废灯管		/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01

	含油抹布及手套	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
--	---------	---	---	---	------	---	------	-------

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①